
**Caratteristiche tecniche**

- 1 Flangia fissaggio cerchi universale
- 2 Unità di tornitura
- 3 Leva azionamento pistone
- 4 Comodi cassetti scorrevoli
- 5 Pistone idraulico
- 6 Dispositivo di controllo rotondità

**Technical features**

- Universal rim mounting flange*
- Lathe unit*
- Activating piston lever*
- Useful sliding drawers*
- Hydraulic piston*
- Roundness checking gauge*

# PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO

## RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE



Il modello RSM 180 è stato progettato e realizzato per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 10" e 18". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di punzoni sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso.

La RSM 180 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo.

Una scelta di accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050), il sistema di regolazione della pressione del pistone completo di manometro (PRP100) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

*The model **RSM 180** is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 10" and 18".*

*The system uses an easy to handle piston controlled by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles.*

***RSM 180** moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges.*

*A choice of accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050), the piston pressure regulation system with manometer (PRP100) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.*

### Dotazione standard

- Anelli di centraggio cerchioni
- Leva per raddrizzatura manuale
- Dispositivo controllo allineamento
- Serie puntali sagomati
- Prolunghe portapuntali
- Utensile per tornitura ad inserto
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

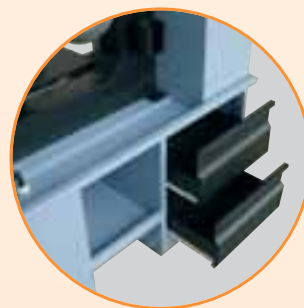
### Standard equipment

- Wheel centering rings
- Lever
- Gauge
- Various shape tips
- Extended tip holders
- Rim cutting tool
- Wrench set
- Instruction manual

### Dati tecnici

### Specifications

Campo di applicazione	Application range	10" – 18"
Massima pressione di esercizio	Max. working pressure	110 bar
Forza massima sul punzone	Max punch force	5000 Kg
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speed	200 rpm
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	0,75 kW-900 rpm
Motore mandrino tornio	Lathe unit motor	0,75 kW-1400 rpm
Dimensioni (LxLxH)	Dimensions (LxWxH)	1200x860x1250 mm
Peso	Weight	320 Kg



## Caratteristiche tecniche

- 1 Flangia fissaggio cerchi universale
- 2 Unità di tornitura
- 3 Leva azionamento pistone
- 4 Comodi cassetti scorrevoli
- 5 Pistone idraulico
- 6 Dispositivo di controllo rotondità

## Technical features

- Universal rim mounting flange*
- Lathe unit*
- Activating piston lever*
- Useful sliding drawers*
- Hydraulic piston*
- Roundness checking gauge*

# PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO

## RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE



La RSM 220 è stata progettata e realizzata per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 10" e 22". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di puntali sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso. Il pistone è inoltre provvisto di un sistema di regolazione della pressione completo di manometro (PRP100) per dosare la forza di spinta a seconda del materiale che si lavora.

La RSM 220 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo.

Utili accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

**RSM 220** is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 10" and 22".

The system uses an easy to handle hydraulic cylinder actuated by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles. Furthermore the hydraulic cylinder is provided by a pressure regulation system with manometer (PRP100) which allows the adjustment of push force in accordance to the material on work.

**RSM 220** moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges. Useful accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.

### Dotazione standard

- Sistema di regolazione pressione pistone completo di manometro
- Anelli di centraggio cerchioni
- Leva per raddrizza manuale
- Dispositivo controllo allineamento
- Serie puntali sagomati
- Prolunghe portapuntali
- Utensile per tornitura ad inserto
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

### Standard equipment

- Piston pressure regulation system with manometer
- Wheel centering rings
- Lever
- Alignment indicator
- Various shape tips
- Extended tip holders
- Rim cutting tool
- Wrench set
- Instruction manual

### Dati tecnici

### Specifications

Campo di applicazione	Application range	10" – 22"
Massima pressione di esercizio	Max working pressure	110 bar
Forza massima sul punzone	Max punch force	5000 Kg
Velocità rotazione mandrino	Spindle rotation speed	100 rpm
Motore centralina idraulica	Hydraulic unit motor	0,75 kW-900 rpm
Motore mandrino tornio	Lathe unit motor	0,75 kW-1400 rpm
Dimensioni (LxLxH)	Dimensions (LxWxH)	1200x860x1250 mm
Peso	Weight	335 Kg